



Technische Daten Liebherr-Hydraulik-Raupenbagger R 941

Motor:	Deutz-Diesel-Motor F 6 L 912 luftgekühlt	Hydraulikpumpen:	Hochleistungsgehäusepumpe mit 2 Axialkolbeneinheiten — Summenleistungsregler
Zylinderzahl:	6	max. Arbeitsdruck:	280 atü
Leistung:	100 PS DIN	max. Fördermenge:	2 x 152 Liter pro Minute
Fahrtrieb:	Hydraulisch, pro Kettenantrieb je ein schnellaufender Axial- kolben-Ölmotor, angeflanscht an ein Spezial-Umlaufgetriebe	Ölkühler:	Aluminium-Röhrenkühler
Fahrwerk:	Traktorenlaufwerk wartungs- frei D6, Dreistegbodenplatten 500 600 mm	Ölfilter:	Rücklauf-Magnet-Papierfilter (RMP), Wegwerfpatrone
Fahrgeschwindigkeit:	0—2,7 km/h selbstregelnd Steigfähigkeit ca. 80 %	Hydrauliksteuerung:	2-Hebel-Kreuzschaltung — wartungsfrei
Fahrwerksbremsen:	a) Betriebsbremse b) Feststellbremse (beide pneumatisch- hydraulisch gesteuert)	Druckluftanlage:	Einzylinder-Kompressor mit Druckumlaufschmierung zur Speisung der verschiedenen Servo- und Sicherheitseinrich- tungen (auch Vorspannung des Hydrauliktanks)
Drehwerksantrieb:	Hydraulisch durch schnellaufen- den Axialkolben-Ölmotor, angeflanscht an ein Spezial- Umlaufgetriebe mit Drehwerks- bremse	Lenkung:	Einzelsteuerung für linken und rechten Kettenantrieb, d. h. gegenläufig. (Arretierung in den Endlagen)
		Ausladung Drehbühne:	2550 mm
		Gewicht mit Tieföffelausrüstung:	ca. 21 500 kg
		Reißkraft am Zahn:	max. 15,5 t

Technische Änderungen vorbehalten